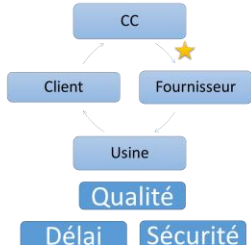
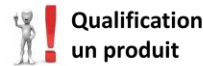


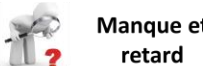



## Contexte & Problématique & Objectif


### Domaine: Le Vitrage d'Automobile Industrielle




**Qualification un produit**


**Manque et retard documentation**


**Améliorer la démarche avec les fournisseurs**

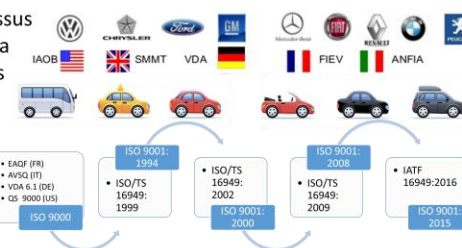

**Supplier**

- Coordonner l'élaboration des documents
- Rattraper le retard
- Trouver un processus léger et agile
- Augmenter la compétitivité globale

## Normes Relatives

### IATF 16949: 2016

La norme décrit les processus pour le développement et la fabrication de composants pour l'automobile.

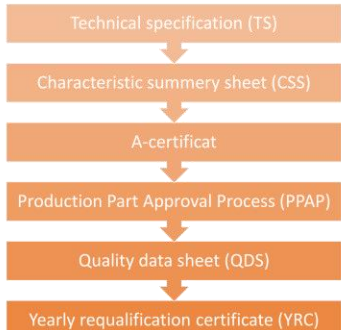


## Méthodologie : PPAP

### PPAP: Production Part Approval Process

- Un outil rentrant dans le cadre IATF 16949
- un recueil de preuves

- ✓ S'assurer que le produit développé satisfait les clients externes et internes
- ✓ Faciliter la communication avec tout le monde (langage)
- ✓ S'assurer que toutes les étapes requises soient terminées au bon moment



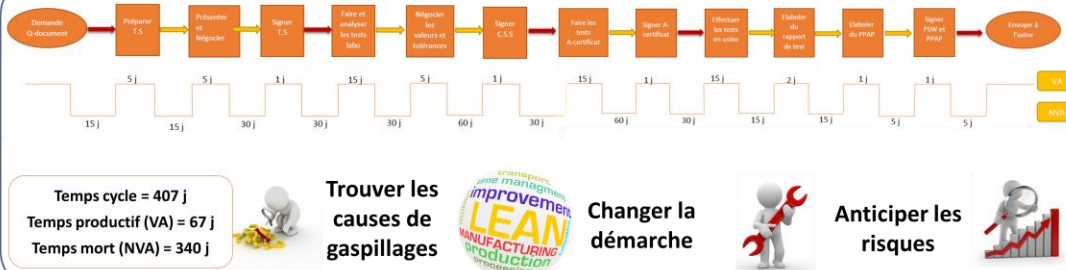
## Perspective

- **Entreprise:** Minimiser les besoins de tests Benchmark intern
- **Personnel:** Résume tous les connaissances techniques et gestionnaires acquises et d'appliquer à ma carrière future.

## Bibliographie

- Norme, « ISO/TS 16949 Systèmes de management de la qualité - Exigences particulières pour l'application de l'ISO 9001:2008 pour la production de série et de pièces de rechange dans l'industrie automobile ». Afnor Editions, www.afnor.org, 01-déc-2009
- Danang WID, « DWI Automotive Quality Management System ISO/TS 16949:2009 THE EXECUTIVE BRIEFING », Disponible sur: <https://www.slideshare.net/danangwid/executive-briefing>, 18-mar-2015.
- Madalyn Muncy, « PPAP 101: What You Need to Know », Disponible sur: <http://www.rgbsi.com/what-to-know-about-ppap>, 30-juill-2014.

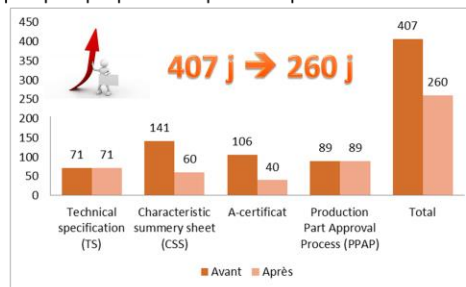
## Processus : Analyse la démarche



## Résultats & Améliorations

### 2 changements principaux

- **CSS:** CC n'est plus impliqués dans les tests pour l'élaboration de la CSS, ce document sera basé sur les résultats obtenus par les tests réalisés par le fournisseur.
- **A-certificat:** CC n'est plus impliqués dans tous les tests de l'A-certificat, mais il doit effectuer les tests par rapport aux quelques propriété les plus critiques.



Risques	Plan d'action
Manque de confiance en le fournisseur	Pour les fournisseurs actuels, il est préférable faire un nouvel audit afin de vérifier si les méthodes établis dans la TS sont bien suivis. Pour les nouveaux fournisseurs, il est préférable faire un nouvel audit afin de savoir s'ils sont capables de la mise en œuvre
Changement de projet en cours	Lister tous les projets qualités en cours, classifier par CONTINUER et CHANGER
Validation avec le fournisseur et SDM	Laissez le SDM analyser la faisabilité afin d'assurer le développement durable. Elaborer un plan de changement détaillé et réalisable, et communiquer avec chaque fournisseur. Enfin, mettez à jour les documents de qualité pertinents