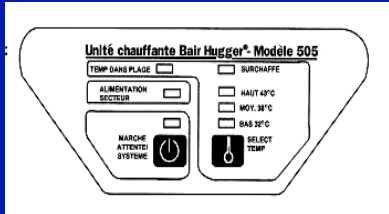




Etude de faisabilité d'un dispositif automatisé pour le contrôle qualité du « Bair Hugger-model 505 »



Objectif du bair hugger:
produire de l'air chaud à température choisie



Façade avant du *bair hugger-model 505*

Problématique:

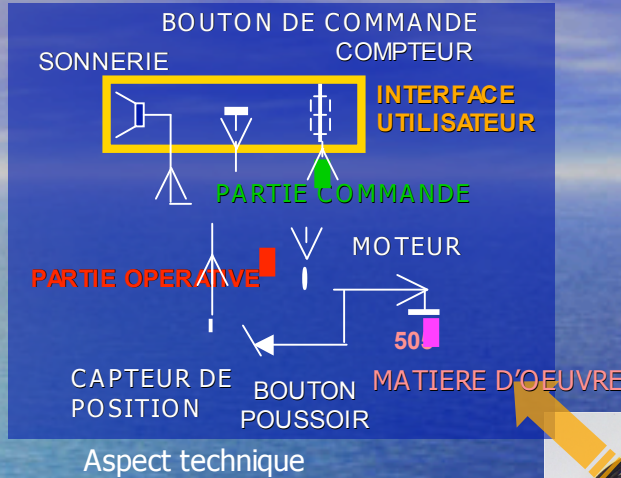
Le contrôle qualité de la température de soufflerie est long et répétitif car 3 fois la même action toutes les 9 min: appuyer sur



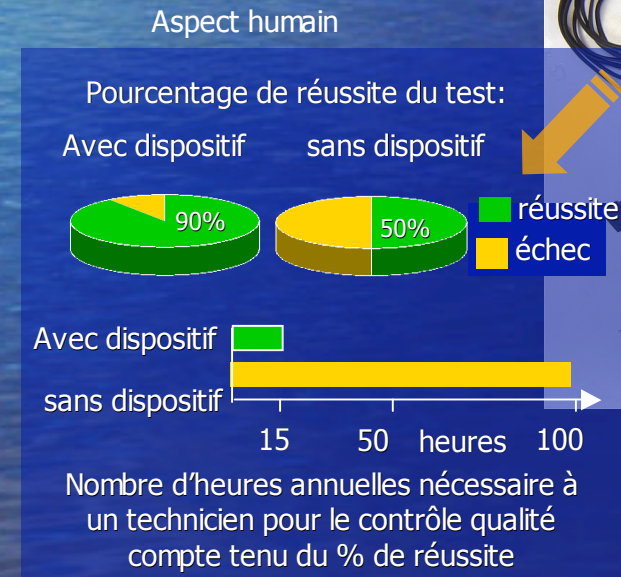
Il mobilise un technicien pendant 100h par an pour le parc hospitalier de la timone



Est-il possible d'automatiser ce contrôle qualité?



Aspect technique



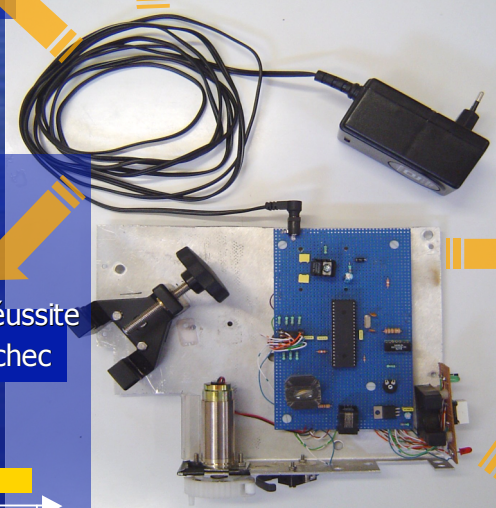
Cyril DESREUMAUX

- Action mécanique extérieure
 - Alimentation électrique extérieure (12V-0.5 A)
 - Contrôle qualité au service biomédical, pas dans le bloc
- Pas de normes particulières

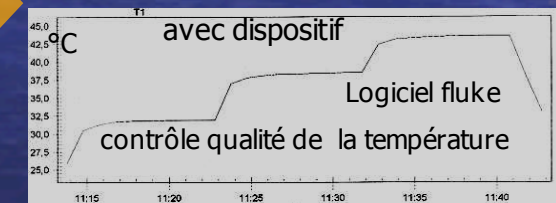
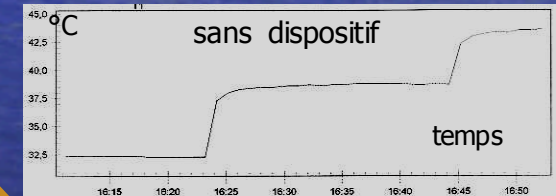
Aspect normatif



Aspect financier



résultats



Perspective d'avenir

Le « model 750 » remplacera le « model 505 ».

Même démarche de contrôle qualité, il faut juste adapté le système de fixation du dispositif



Bibliographie:
www.bairhugger.com
 Aspect électronique : romain.guiquet@free.fr
 Étude de faisabilité: eric.franceschetti@ap-m.fr

soutenance de stage Master MTS

UTC 2004/2005