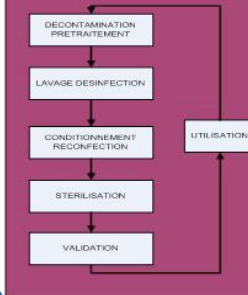


ANALYSE DE FLUX DE PRODUCTION EN STÉRILISATION

La stérilisation en milieu hospitalier

Les grandes étapes de la stérilisation



But de la stérilisation:
Éliminer les agents pathogènes: Les bactéries, les virus, les champignons et les protozoaires, les Agents transmissibles Non-Conventionnel (Prion). **Stérile exempt de micro-organisme viable.**

Un procédé spécial:
les résultats ne peuvent être entièrement vérifiés par un contrôle ou des essais ultérieurs.
→ Validation des procédés.

DEMARCHE

Enjeux et Problématique:

- Les enjeux:**
- la bonne prise en charge du patient:
 - Lutter contre les maladies nosocomiales
 - Garantir de la sécurité du patient lors de son hospitalisation
 - Un service de support économiquement avantageux:
 - Rentabilité des dispositifs réutilisables / usage unique.
 - Enjeu environnemental

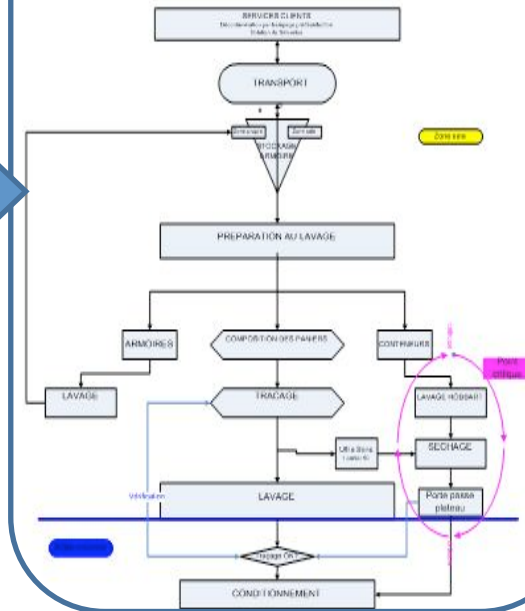
Problématique objectif et méthode:

Problématique: Dimensionner un service de stérilisation adapté aux besoins de l'hôpital et qui réponde aux enjeux.

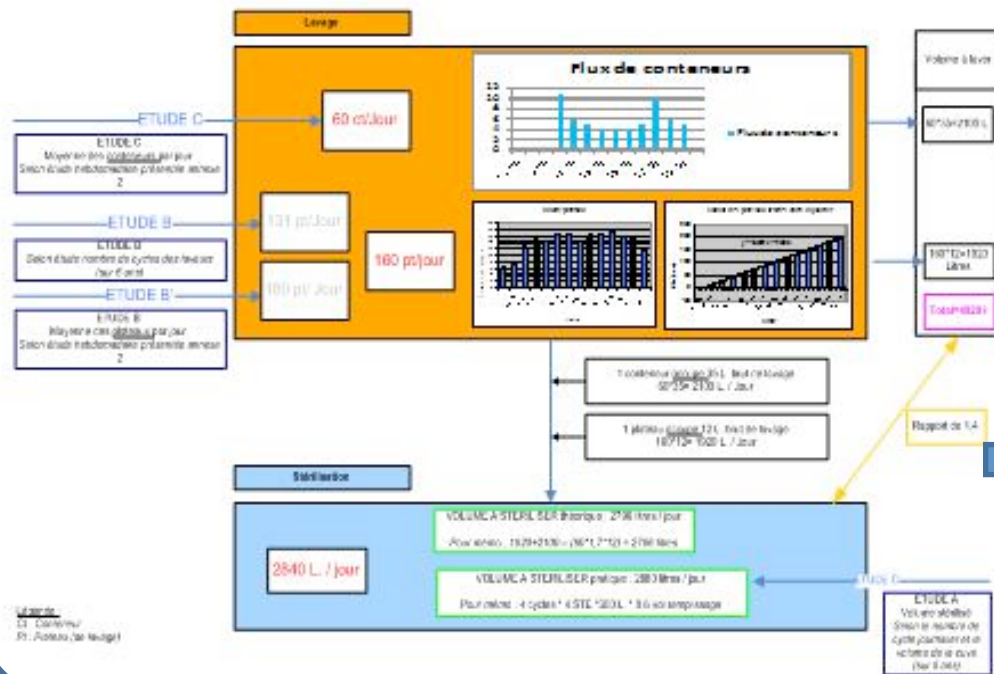
Objectif: Evaluer les besoins du nouveau service de stérilisation afin de déterminer les caractéristiques fonctionnelles que devront satisfaire les nouveaux équipements.

Méthode: Déterminer les flux de production du service actuel de stérilisation. Pas de système exploitable donc étude à travers des indicateurs d'activité cohérents.

Procédure de lavage



INDICATEURS DE FLUX EN STÉRILISATION



Synoptique avec intégration des indicateurs

