**III.2.5.Procédure de la Planification de la Maintenance préventive (MP) sur la GMAO**

***Figure 13 : Processus de l’organisation de la MP des DM : Mise en inventaire de, de la planification, de la réalisation et du Suivi sur la GMAO***

-**Mettre à jour Inventaire DM du CHC sur la GMAO**

Opérations de saisie sur GMAO :

-Désigner DM (Nom, Marque/type ou modèle, N° série)

-Etiqueter (code barre)

-Dater mise en service DM,

-Identifier le Fournisseur/fabricant

-Localiser UF du DM

-Valider les Opérations de saisie

-**Réaliser la MP des DM :**

-Respecter le Planning MP sur GMAO :

-Disposer outils adéquats : ECME

-Garantir la disponibilité de kits MP

-Faire la MP

-Faire le CQ

-Remettre DM en service de soins

**-Faire le RI de la MP (support papier),**

-Saisir RI MP sur la GMAO,

-Valider (enregistrer) saisie RI dans la GMAO : Stockage.

-Ranger RI MP (Classeur) : Archivage

**-Planifier la MP des DM sur la GMAO.**

**Identifier les DM soumis à la MP sur GMAO :**

**-Etablir calendrier MP des DM**

**-Déterminer la période (date heure prévue : début et fin MP)**

**-prévoir la fréquence MP (nombre de MP : jour, mois année**

**-Déterminer type MP : Interne/Externe**

**-Identifier le TB Référent : Interne/Externe**

**-Déterminer temps agent : Interne/Externe**

**-Fixer marge Tolérance MP :**

**-Valider saisie Plan MP.**

**-Diffuser Plan de MP des DM : Interne/Externe**

**-Suivre la Réalisation MP planifiée des DM sur GMAO.**

-Voir statiques automatisées MP /Mois

- Identifier nb DM planifiés pour la MP à faire **(P)**

- Quantifier MP faite à Temps **(R)**

-Identifier MP faite en retard **(Rr)**

- Dénombrer MP faite en avance **(Rv)**

-Quantifier MP reste à faire **(Rm).**

**-**Evaluer MP planifiée (réalisée ou non)

-Taux **(T1)** MP globale réalisée = (R+Rr+Rv)/Px100

-Taux **(T2)** MP réalisée à temps = R+Rv/Px100.

Taux **(T3)** MP Réalisée en retard = Rr/P x 100.