**Biomédical : check-list Soudeuse Type HM 880**

MAJ : 29/05/2017

Maintenance préventive réalisée 1 fois par an

|  |  |
| --- | --- |
| **Identification du dispositif médical** | **Site :** |
| Marque/Modèle/Type : |  |
| N° série : |
| N° inventaire : | **Service :** |
| Date : |  |

|  |
| --- |
| **Appareil de tests** (vérifiés et étalonnés) |
| **Description** | **N° Equipement** | **Type/Modèle** | **Date validité étalonnage** |
| Testeur de sécurité électrique |  |  |  |

|  |
| --- |
| **Contrôles visuels** |
| **Description** | **C** | **NC** |
| Vérifier l’intégrité de l’appareil : état boîtier/châssis, , état des touches, état des ports  |  |  |
| Vérifier la fonction de base de l’unité (fonctionnement, affichages, lisibilité) |  |  |
| Vérifier l’état de l’interrupteur d’alimentation, du fusible secteur et du câble d’alimentation secteur |  |  |
| Vérifier les le bon fonctionnement de la sonde de température, du capteur optique, du ruban encreur, rouleau presseur (distance tête de vis et rail=1mm) et la courroie dentée  |  |  |
| **Performances** (au moins 1 fois /an) |
| Remplacer les bandes de PTFE (tampon de guidage et tampons de scellage)  |  |  |
| Régler la distance tampons de scellage |  |  |
| Calibrer les paramètres de processus critiques :* Température ±5°C
* Force de pression ±20% de la valeur réglée
* Vitesse de passage ±10% de la valeur paramétrée
 |  |  |
| **Caractéristiques de sécurité**  |
| Paramétrer la largeur de la jointure de scellage à 6mm |  |  |
| Paramétrer la distance par rapport au produit médical à 30mm |  |  |

|  |
| --- |
| **Sécurité électrique** |
| Vérifier courant de fuite de l’enveloppe |  |  |
| Vérifier continuité à la terre |  |  |

|  |
| --- |
| **Commentaires** |
|  |

|  |
| --- |
| **Opérateur** |
| **Nom de l’opérateur et établissement :**  |
| **Signature :** |

**C :** Conforme  **NC :** Non Conforme