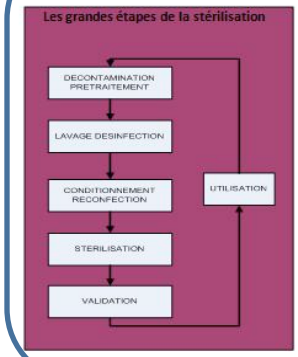
ANALYSE DE FLUX DE PRODUCTION EN STERILISATION

La stérilisation en milieu hospitalier



But de la stérilisation:
Eliminer les agents pathogènes: Les bactéries , les virus, les champignons et les protozoaires, les Agents transmissibles Non-Conventionnel (Prion). **Stérile exempt de micro-organisme viable.**

Un procédé spécial:
les résultats ne peuvent être entièrement vérifiés par un contrôle ou des essais ultérieurs.
→ **Validation des procédés.**

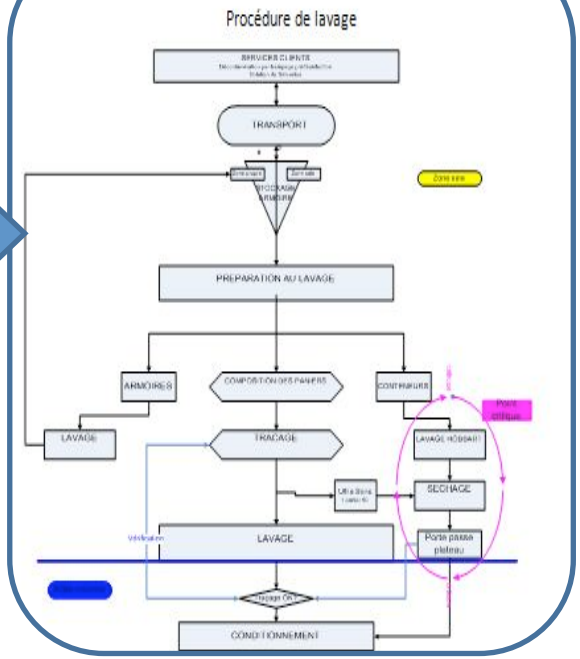
DEMARCHE

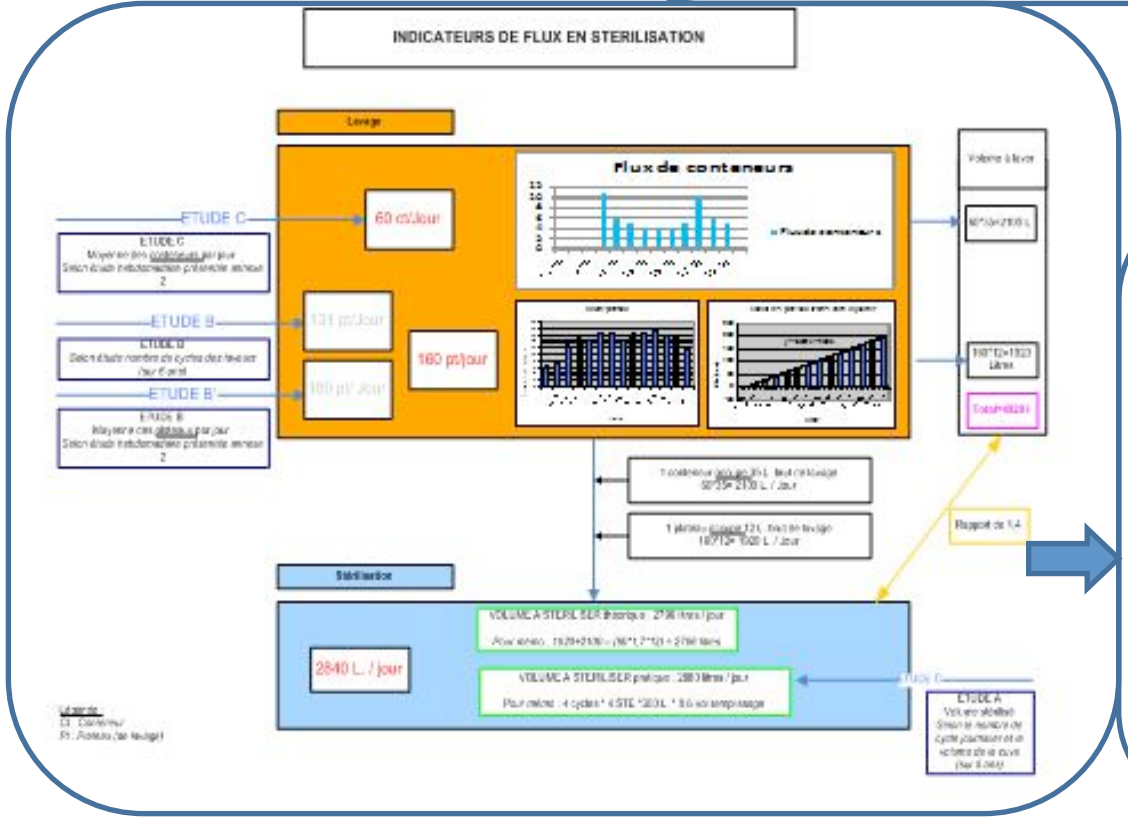
Enjeux et Problématique:

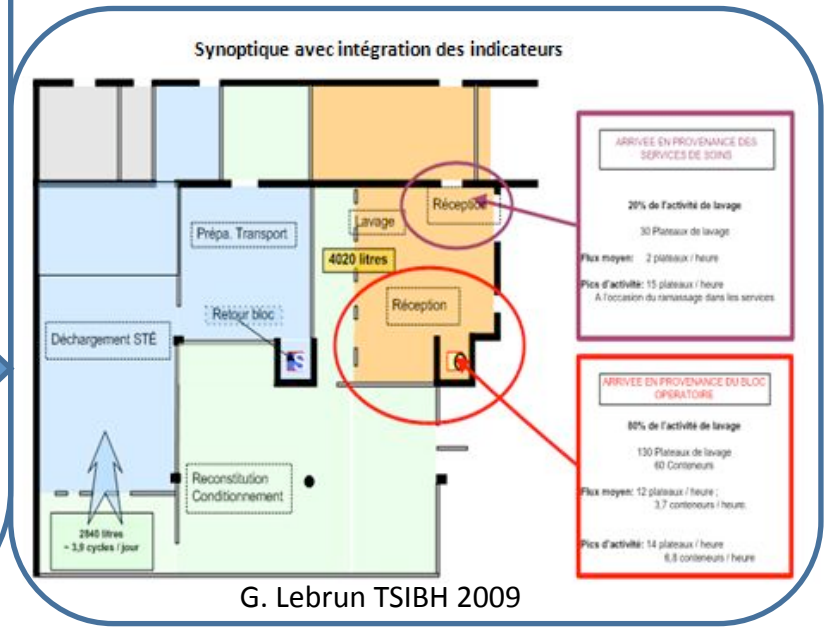
Les enjeux:
- la bonne prise en charge du patient:
  - ➢Lutter contre les maladies nosocomiales
  - ➢Garantir de la sécurité du patient lors de son hospitalisation
- Un service de support économiquement avantageux:
  - ➢Rentabilité des dispositifs réutilisables / usage unique.
- Enjeu environnemental

Problématique objectif et méthode:

Problématique: Dimensionner un service de stérilisation adapté aux besoins de l'hôpital et qui réponde aux enjeux.
Objectif: Evaluer les besoins du nouveau service de stérilisation afin de déterminer les caractéristiques fonctionnelles que devront satisfaire les nouveaux équipement.
Méthode: Déterminer les flux de production du service actuel de stérilisation. Pas de système exploitable donc étude à travers des indicateurs d'activité cohérents.







G. Lebrun TSIBH 2009